

Tryckförmedlare

990.10 utvändig anslutning
med tryckgivare

Datablad **06.01.02**

utg.17.01

Utförande	Tryckförmedlare med utvändig processanslutning komplett med syrafast tryckgivare
Fig.nr	990.10
Tryckklass	PN 100 för tryckområde från 0-1 bar till 0-100 bar PN 250 för tryckområde 0-160 bar och 0-250 bar
Material standard	Överdel av syrafast stål 1.4404 (316L) Underdel och anslutning av syrafast stål 1.4404 (316L) Membran av syrafast stål 1.4435 (316L) Spännfläns och bultar av syrafast stål 1.4404 (316L) Packning PTFE (max +260°C) Specialmaterial enligt sid 2
Renlighet material	Olje- och fettfri enligt ASTM G93-03 (< 550 mg/m2)
Processanslutning	Utvändig G1/2" eller 1/2"NPT eller invändig G1/2" Option invändig eller utvändig G3/8", G3/4" eller G1" Option invändig 1/2"NPT, 3/4"NPT eller 1"NPT Option med uppborrad anslutning Ø 9 mm
Tillåtet arbetstryck	90% av skalvärdet vid växlande belastning hela skalvärdet vid vilande belastning
Processtemperatur	Processtemperatur standard max +150°C Option lägsta temperatur ned till max -90°C Option högsta temperatur upp till max +400°C Max temperatur bestäms av material och fyllningsmedie
Omgivningstemperatur	Omgivningstemperatur standard +10+40°C Option lägsta temperatur ned till max -40°C Option högsta temperatur upp till max +60°C
Kylelement/ledning	Vid processtemperatur över +200°C måste tryckmätaren skyddas med kylelement eller distansledning
Fyllningsmedie	KN 2 silikonolja (standard) temperatur -45+300°C KN 17 silikonolja låga temperaturer -90+200°C KN 32 silikonolja höga temperaturer -25+400°C KN 21 halocarbon för syrgas och klor -60+175°C KN 70 silikonfritt fyllningsmedie -20+200°C KN 59 Neobee M-20 FDA (Food & Pharma) -35+260°C KN 92 vit mineralolja FDA (Food & Pharma) -15+260°C
Certifikat (option)	EN 10204-3.1 Certificate wetted parts incl. chemical analysis EN 10204-3.1 Certification of class and accuracy EN 10204-3.1 Accuracy calibration values listed EN 10204-3.1 Pressure and stability test EN 10204-3.1 Helium leak test
Övriga optioner	Monterad syrafast TAG-bricka med ingravering Utförande enligt NACE MR 0175 eller MR 0103 Medieberörda delar från EU, Schweiz eller USA Packning av metall vid processtemperatur +260+400°C Spännfläns och bultar av värmebeständig stål till +400°C

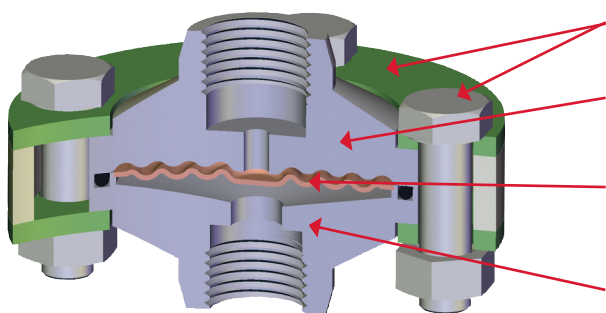


Tryckförmedlare

990.10 utvändig anslutning
med tryckgivare

Datablad **06.01.02**

Material för överdel och medieberörda delar



Spännfläns, bultar och muttrar
Standard = syrafast stål 1.4404 (316L)

Överdel
Standard = syrafast stål 1.4404 (316L)

Membran
Standard = syrafast stål 1.4435 (316L)

Underdel och tryckanslutning
Standard = syrafast stål 1.4404 (316L)

Underdel syrafast stål 1.4404 (316L) Material membran	Temperatur
Syrafast stål 1.4435 (316 L) standard	max +400°C
Syrafast stål 1.4541 (321)	max +400°C
Syrafast stål 1.4571 (316Ti)	max +400°C
Syrafast stål med ECFTE-coating	max +150°C
Syrafast stål med PFA-coating	max +260°C
Syrafast stål med Gold-plating	max +400°C
Hastelloy C22 (2.4602)	max +260°C
Hastelloy C276 (2.4819)	max +400°C
Monel 400 (2.4360)	max +400°C

Underdel syrafast stål 1.4404 (316L) Material membran	Temperatur
Inconel 600 (2.4816)	max +400°C
Inconel 625 (2.4856)	max +400°C
Incoloy 825 (2.4858)	max +400°C
Duplex 2205 (1.4462)	max +300°C
Superduplex 2507 (1.4410)	max +300°C
Titanium (3.7035)	max +150°C
Titanium (3.7235)	max +150°C
Tantalum	max +150°C
Nickel	max +260°C

Underdel + membran = material medieberörda delar	Temperatur
Syrafast stål 1.4571 (316Ti)	max +400°C
Syrafast stål med ECFTE-coating	max +150°C
Syrafast stål med PFA-coating	max +260°C
Duplex 2205 (1.4462)	max +300°C
Superduplex 2507 (1.4410)	max +300°C
Hastelloy C22 (2.4602)	max +260°C

Underdel + membran = material medieberörda delar	Temperatur
Hastelloy C276 (2.4819)	max +400°C
Monel 400 (2.4360)	max +400°C
Incoloy 825 (2.4858)	max +400°C
Titanium (3.7035)	max +400°C
Titanium (3.7235)	max +260°C
Nickel	max +400°C

Överdel + underdel + membran = överdel + medieberörda delar	Temperatur
Syrafast stål 1.4571 (316Ti)	max +400°C
Duplex 2205 (1.4462)	max +300°C
Superduplex 2507 (1.4410)	max +300°C

Överdel + underdel + membran = överdel + medieberörda delar	Temperatur
Hastelloy C276 (2.4819)	max +400°C
Incoloy 825 (2.4858)	max +400°C
Titanium (3.7035)	max +400°C

Tryckförmedlare

990.10 utvändig anslutning
med tryckgivare

Datablad **06.01.02**

Exempel på tryckgivare för montering med tryckförmedlare 990.10



Tryckgivare S-20

Standardutförande
Mätnoggrannhet kl.0,25% BFSL
Instrumentkropp av syrafast stål
Medieberörda delar av syrafast stål
Utsignal 4-20 mA eller 0-10 V
L-plug, skruvkontakt, kabelutgång



Tryckgivare IS-3

Ex ATEX utförande
Mätnoggrannhet kl.0,25% BFSL
Instrumentkropp av syrafast stål
Medieberörda delar av syrafast stål
Utsignal 4-20 mA
L-plug, skruvkontakt, kabelutgång
Ex-skydd enligt ATEX och IECEx
II 1/2 G Ex ia IIC T4/T6 Ga/Gb + 1 M1 Ex ia I Ma



Tryckgivare F-20

Fältutförande
Mätnoggrannhet kl.0,25% BFSL
Instrumentkropp av syrafast stål
Medieberörda delar av syrafast stål
Utsignal 4-20 mA eller 0-10 V
Kopplingshuvud syrafast stål
Skyddsklass IP 67



Tryckgivare PGT23.100

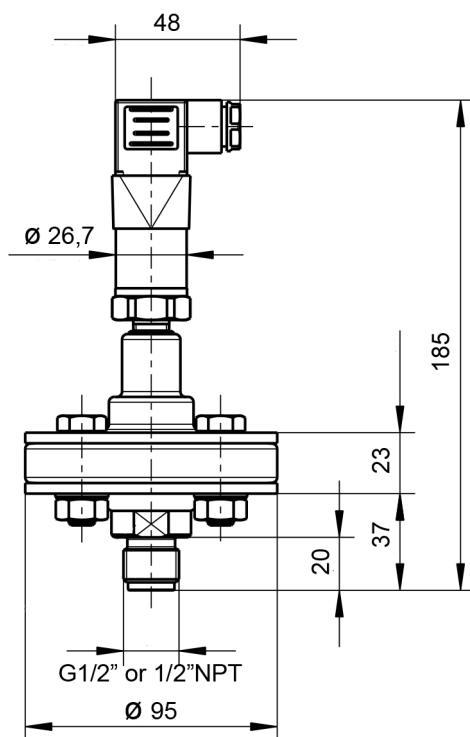
Med analog indikering, husdim 100 mm
Mätnoggrannhet kl.0,5% BFSL
Instrumenthus av syrafast stål
Medieberörda delar av syrafast stål
Utsignal 4-20 mA eller 0-10 V
Kopplingsdosa
Även med vätskedämpat hus

Tryckförmedlare

990.10 utvändig anslutning
med tryckgivare

Datablad **06.01.02**

Måttskiss med tryckgivare S-20 med kabelkontakt L-plugg DIN EN 175301-803 A



Måttskisser avser 990.10 med tryckklass PN 100 och material syrafast stål
Höjdmåtten kan variera vid specialmaterial